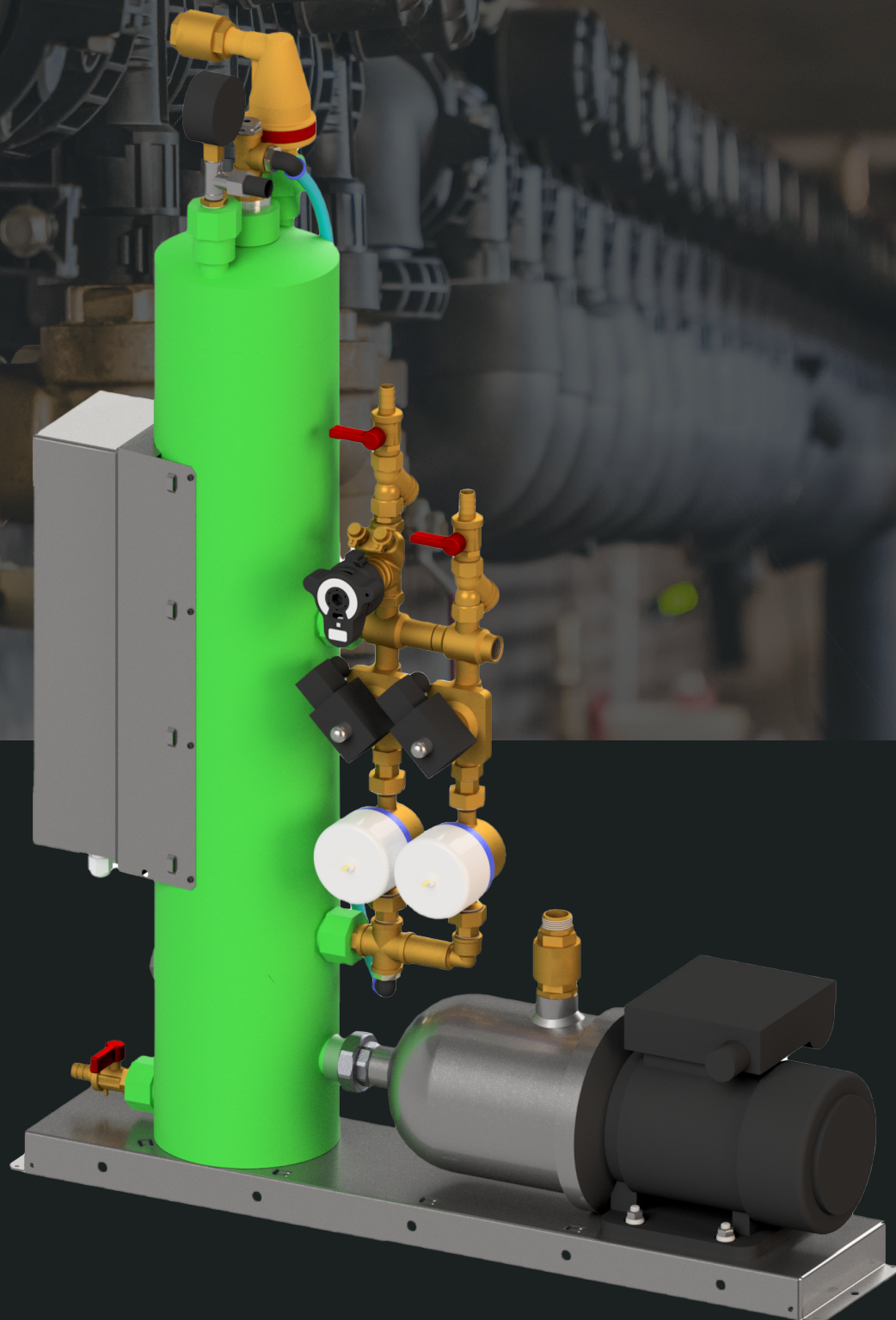


STACJA ODGAZOWANIA PRÓŻNIOWEGO



domito
HVAC



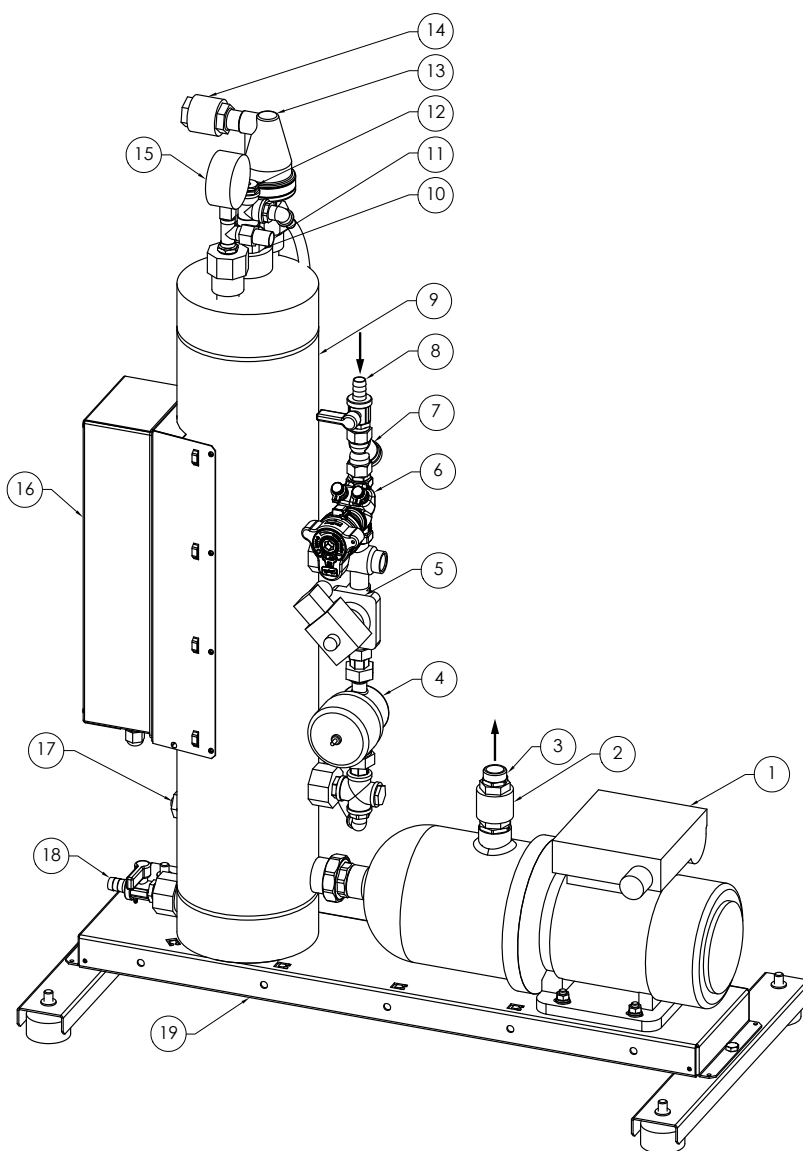
KARTA KATALOGOWA

SPIS TREŚCI

01.	ELEMENTY SKŁADOWE STACJI ODGAZOWANIA PRÓŻNIOWEGO BEZ UZUPEŁNIANIA ZŁADU .	3
02.	ELEMENTY SKŁADOWE STACJI ODGAZOWANIA PRÓŻNIOWEGO Z UZUPEŁNIANIEM ZŁADU ...	4
03.	GŁÓWNE ZALETY	5
04.	CHARAKTERYSTYKA MODELU	6
05.	WYMIARY	7
06.	MONTAŻ STACJI	8
07.	PODŁĄCZENIE PRZEWODU ODGAZOWUJĄCEGO	10
08.	WYMAGANIA DOTYCZĄCE POMIESZCZENIA TECHNICZNEGO	11
09.	WYMAGANIA DOTYCZĄCE JAKOŚCI WODY/ROZTWORU NIEZAMARZAJĄCEGO	12
10.	O FIRMIE	13

01. ELEMENTY SKŁADOWE STACJI ODGAZOWANIA PRÓŻNIOWEGO BEZ UZUPEŁNIANIA ZŁADU

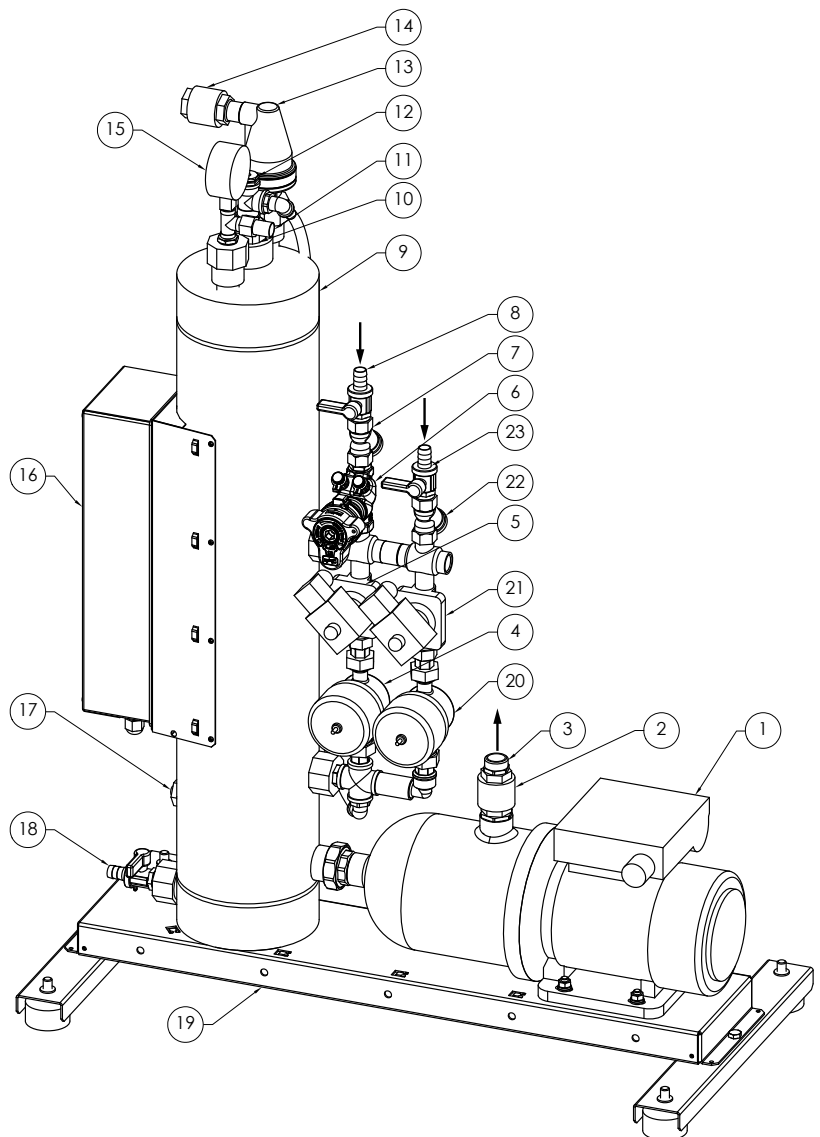
1. Pompa hydroforowa
2. Zawór zwrotny pompy obiegowej
3. Przyłącze - wyjście
4. Wodomierz główny
5. Elektrozwór główny
6. Zawór regulacyjny
7. Filtr główny
8. Zawór przyłączeniowy główny - wejście
9. Kolumna separacyjna
10. Głowica
11. Przetwornik ciśnienia
12. Czujnik temperatury
13. Odpowietrznik
14. Zawór zwrotny odpowietrznika
15. Manometr
16. Skrzynka elektryczna
17. Czujnik poziomu cieczy
18. Zawór spustowy
19. Podstawa



02. ELEMENTY SKŁADOWE Z UZUPEŁNIANIEM ZŁADU

1. Pompa hydroforowa
2. Zawór zwrotny pompy obiegowej
3. Przyłtęcze - wyjście
4. Wodomierz główny
5. Elektrozawór główny
6. Zawór regulacyjny
7. Filtr główny
8. Zawór przyłączeniowy główny - wejście
9. Kolumna separacyjna
10. Głowica
11. Przetwornik ciśnienia
12. Czujnik temperatury
13. Odpowietrznik
14. Zawór zwrotny odpowietrznika
15. Manometr
16. Skrzynka elektryczna
17. Czujnik poziomu cieczy
18. Zawór spustowy
19. Podstawa
20. Wodomierz uzupełniania zładu
21. Elektrozawór uzupełniania zładu
22. Filtr uzupełniania zładu
23. Zawór przyłączeniowy uzupełniania zładu

STACJI ODGAZOWANIA PRÓŻNIOWEGO



03. GŁÓWNE ZALETY



Efektywność usuwania gazów



Wydłużona żywotność instalacji



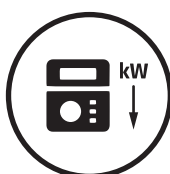
Cicha praca



Zapobieganie korozji



Modułowa konstrukcja



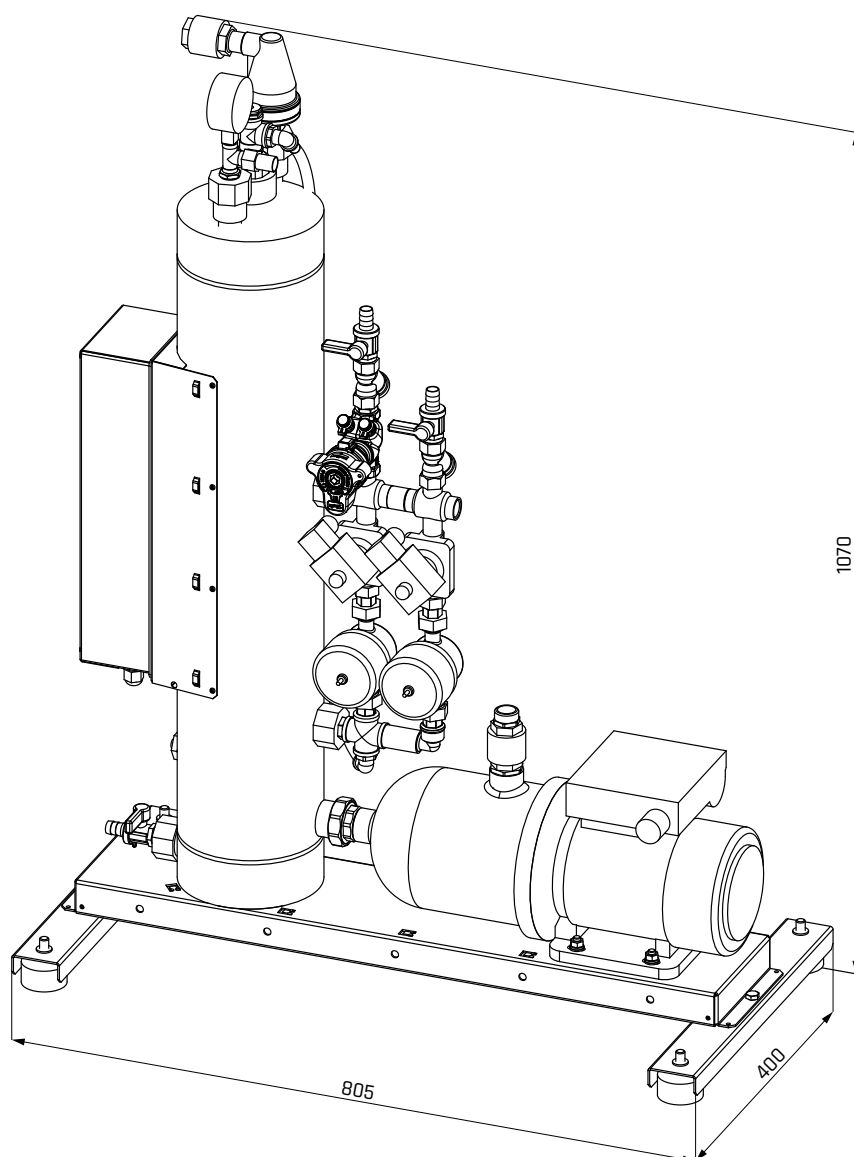
Oszczędność energii

04. CHARAKTERYSTYKA MODELU

Moduł HMA wykorzystuje metodę próżniowego usuwania gazów, co pozwala na efektywne eliminowanie gazów rozpuszczonych w wodzie roboczej systemów grzewczych i chłodniczych. Przystosowany jest do pracy w systemach o dużej pojemności wodnej, co czyni go idealnym do zastosowań w budynkach komercyjnych, przemysłowych oraz dużych instalacjach grzewczych.

Charakterystyka				
Model	HMA- 9-20	HMA- 9-20-U	HMA- 9-45	HMA- 9-45-U
Medium	woda lub glikol max 50%	woda lub glikol max 50%	woda lub glikol max 50%	woda lub glikol max 50%
Zakres pojemności systemu woda [m ³]	do 200	do 200	do 200	do 200
Zakres pojemności systemu woda-glikol [m ³]	do 50	do 50	do 50	do 50
Temperatura robocza [°C]	0-40	0-40	0-40	0-40
Temperatura medium [°C]	-15÷50	-15÷50	-15÷50	-15÷50
Dopuszczalne ciśnienie	PN6	PN6	PN6	PN6
Ciśnienie robocze [bar]	0,5-2	0,5-2	0,5-4,5	0,5-4,5
Dopuszczalne ciśnienie dopływu uzupełniania wody [bar]	5	5	5	5
Stopień usuwania rozpuszczonych gazów [%]	≤ 80	≤ 80	≤ 80	≤ 80
Stopień usuwania uwolnionych gazów [%]	100	100	100	100
Wymiary (wys. x głęb. x szer.) [mm]	1080x800x400	1080x800x400	1080x800x400	1080x800x400
Poziom hałasu [dB]	70	70	70	70
Stopień ochrony IP	42	42	42	42
Waga [kg]	29,5	32,5	30	33
Parametry elektryczne				
Napięcie znamionowe [V]	230V/1F-N-PE/~50Hz	230V/1F-N-PE/~50Hz	230V/1F-N-PE/~50Hz	230V/1F-N-PE/~50Hz
Znamionowa moc elektryczna [kW]	1,1	1,1	1,1	1,1
Zabezpieczenie	C6	C6	C6	C6

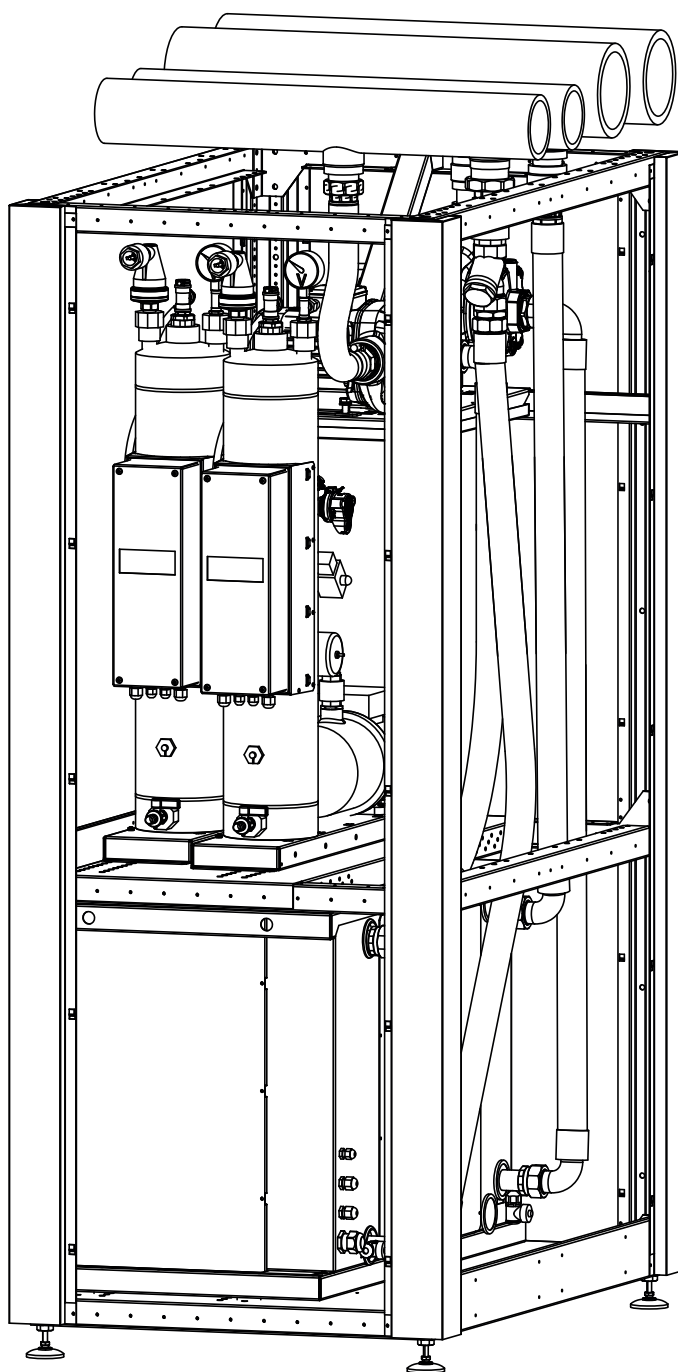
05. WYMIARY



06. MONTAŻ STACJI

Montaż może być wykonywany wyłącznie przez osoby uprawnione do tego typu prac. Bezwarunkowo należy przestrzegać wytycznych zawartych w instrukcji montażu oraz obowiązujących przepisów i norm.

Przed podłączeniem hydraulicznym urządzenia należy dokonać montażu niezbędnych elementów systemu. Przy instalacji należy zwrócić uwagę na kierunki przepływu aby nie dopuścić do zamiany. Instalację rurową należy wykonać zgodnie z obowiązującymi przepisami.



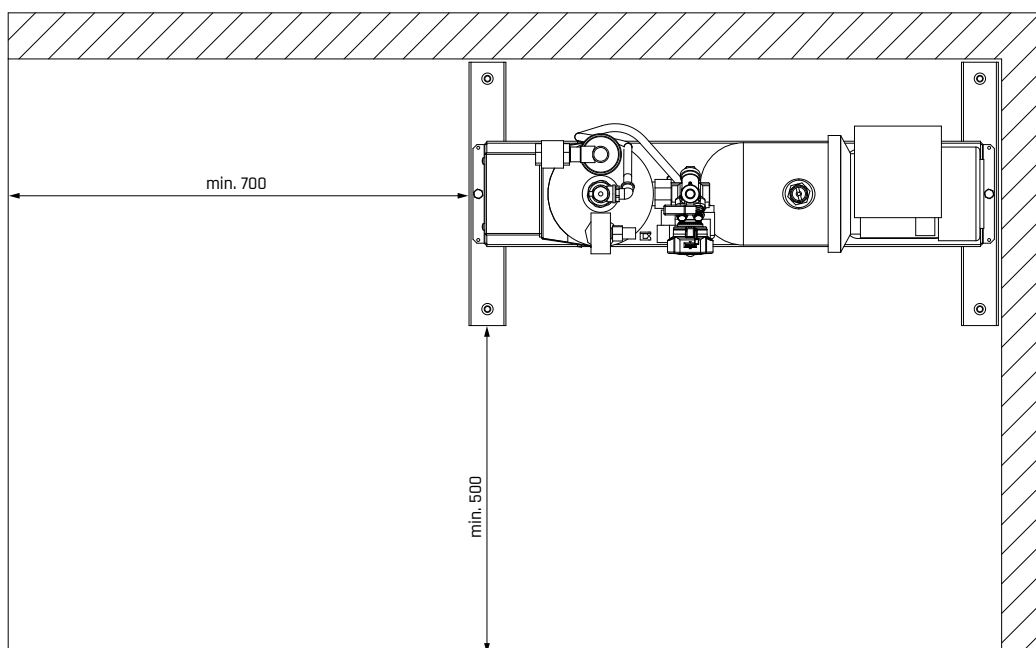
Przykładowy montaż w jednostce gridowej

Stacja odgazowania próżniowego może być montowana zarówno w szafie typu GRID jak również poza nią - wersja wolnostojąca. Moduł należy ustawić zapewniając dostęp serwisowy.

Przy ustawieniu urządzenia w pomieszczeniu technicznym należy uwzględnić odstępy od:

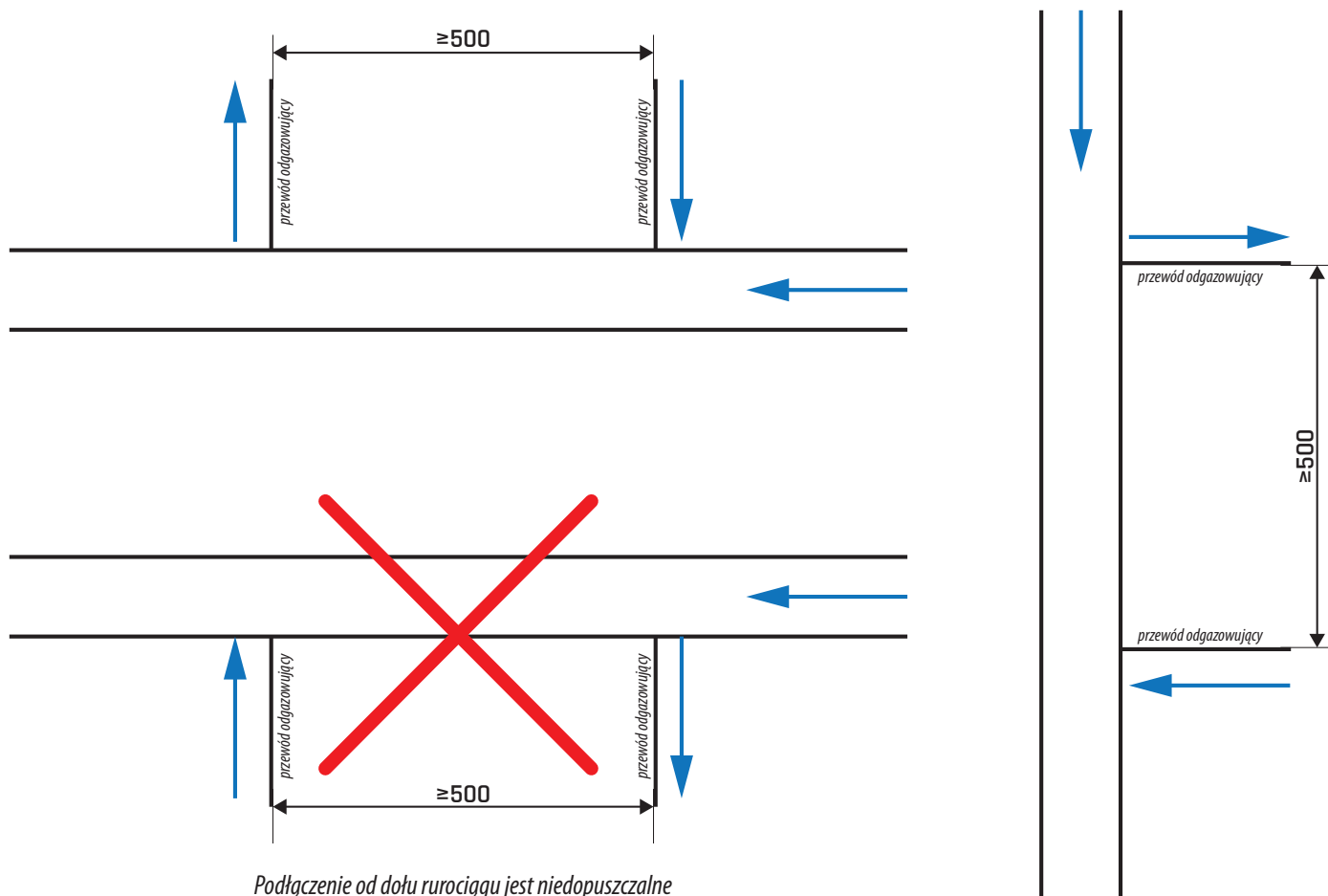
- ścian
- przegród
- drzwi i ciągów komunikacyjnych
- innych urządzeń i maszyn
- kratki odpływowych i wentylacyjnych

Odległości minimalne muszą zostać zachowane w celu poprawnego działania urządzenia oraz zapewnienia przestrzeni do prowadzenia wszelkich prac montażowych i serwisowych.



07. PODŁĄCZENIE PRZEWODU ODGAZOWUJĄCEGO

Na przedstawionym poniżej rysunku pokazano szczegółowe schematy prawidłowego i nieprawidłowego podłączania przewodu odgazowywania w instalacji. Rysunek uwzględnia kierunki przepływu medium oraz minimalne odległości zapewniające skuteczność działania układu. Należy zapobiegać przedostawaniu się zanieczyszczeń, które mogłyby przeciążyć osadnik zanieczyszczeń. Przewód odgazowujący wody z rozpuszczonym gazem powinien być podłączony przed przewodem wody odgazowanej, zgodnie z kierunkiem obiegu w instalacji jak na rysunku poniżej. W przypadku układu grzewczego rekomenduje się instalację na jego powrocie.



Dla obiegu wymiennika gruntowego pomp ciepła zaleca się podpięcie stacji na zasilaniu i powrocie pompy tak aby proces odgazowywania zachodził niezależnie od jej pracy. W takim przypadku przewód roztworu odgazowanego podłączamy za pompą obiegową i zaworem zwrotnym, a przewód ssący przed pompą obiegową pompy ciepła.

08. WYMAGANIA DOTYCZĄCE POMIESZCZENIA TECHNICZNEGO

W celu zapewnienia efektywnej pracy stacji odgazowania próżniowego, niezbędne jest przestrzeganie ogólnych standardów i zaleceń dotyczących pomieszczeń technicznych. Poniżej przedstawiamy kluczowe wytyczne techniczne, które należy uwzględnić podczas projektowania i utrzymania takiego pomieszczenia:

Suchość pomieszczenia:

Pomieszczenie techniczne powinno być utrzymane w suchych warunkach zgodnie z ogólnymi wymaganiami dotyczącymi budynków.

Temperatura otoczenia:

Temperatura otoczenia w pomieszczeniu technicznym powinna być dostosowana do wymagań technicznych, zgodnie z przepisami budowlanymi danego regionu.

Wentylacja:

Pomieszczenie techniczne powinno być wyposażone co najmniej w wentylację grawitacyjną, zgodnie z ogólnymi zasadami dotyczącymi wentylacji pomieszczeń.

Odptyw wody:

Pomieszczenie techniczne powinno posiadać odpowiedni odpływ wody, zgodnie z przepisami dotyczącymi instalacji wodno-kanalizacyjnych w budynkach.

Równa posadzka:

Posadzka pomieszczenia technicznego powinna być równa i dostosowana pod względem wytrzymałości do wagi montowanego urządzenia, zgodnie z ogólnymi wymaganiami dotyczącymi budownictwa.

Kontrolowany dostęp:

Dostęp do pomieszczenia powinien być kontrolowany, a osoby mające do niego wstęp powinny posiadać wiedzę na temat ogólnych środków bezpieczeństwa, zgodnie z przepisami dotyczącymi bezpieczeństwa w miejscu pracy.

Wszystkie te wytyczne stanowią ogólne standardy, których przestrzeganie jest zgodne z przepisami budowlanymi i normami branżowymi. Przy projektowaniu pomieszczenia technicznego zaleca się sprawdzenie zgodności z miejscowymi przepisami budowlanymi oraz normatywnymi zasadami branżowymi.

09. WYMAGANIA DOTYCZĄCE JAKOŚCI WODY/ROZTWORU NIEZAMARZAJĄCEGO

Zgodnie z obowiązującymi przepisami oraz normami branżowymi, konieczne jest rygorystyczne przestrzeganie wymagań dotyczących jakości wody lodowej/grzewczej oraz roztworu niezamarzającego w celu zagwarantowania poprawnej pracy urządzeń. Niedotrzymywanie tych parametrów może prowadzić do skrócenia żywotności urządzenia, awarii, a także utraty gwarancji.

Woda lodowa/grzewcza:

W instalacjach chłodniczych zaleca się używanie wody miękkiej. W przypadku wody o twardości przekraczającej 5°dH, konieczne jest skorzystanie z stacji demineralizacyjnej w celu zmiękczenia wody i osiągnięcia wymaganych parametrów. W instalacjach grzewczych z elementami stalowymi, powierzchniami grzewczymi oraz zasobnikami buforowymi, może dochodzić do powstawania magnetytu w przypadku dużych ilości wody. W celu ochrony głównie pomp obiegowych i wymienników ciepła, zaleca się stosowanie filtrów magnetytu.

Roztwór niezamarzający:

Instalacja powinna być napełniana wyłącznie czynnikiem zawierającym inhibitory antykorozyjne, zapobiegające powstawaniu osadów oraz biocyd dla utrzymania wolności od życia mikrobiologicznego.

Produkt używany do roztworu niezamarzającego powinien być potwierdzony dokumentem, który poświadcza jego dopuszczenie do stosowania w budownictwie, czyli posiadać rekomendację techniczną ITB.

Niewłaściwe środki przeciwwzamarzające oraz inhibitory korozji mogą uszkodzić uszczelki i inne elementy, prowadząc do nieszczelności. Zbyt wysokie stężenie środka niezamarzającego może wpłynąć na obniżenie sprawności urządzenia. Brak odpowiedniej ochrony przed zamarzaniem może skutkować uszkodzeniem i w efekcie awarią urządzenia.

10. O FIRMIE



MCD ELECTRONICS SP. Z O. O. - PRODUCENT POLSKICH WĘZŁÓW CIEPLNYCH OPARTYCH NA POMPACH CIEPŁA Z SERII DOMITO HVAC

Domito HVAC to rozwiązania, które zarówno w procesie konstrukcji jak i produkcji, spełniają światowe standardy jakości i efektywności, nie powielając przy tym błędów i schematów branżowych. W celu spełnienia najwyższych standardów jakości w produkcji pomp ciepła, podjęliśmy współpracę z najlepszymi na rynku dostawcami komponentów takimi jak Copeland, Grundfos, SWEP i wielu innych, którzy jednocześnie są często dostawcami dla największych producentów pomp ciepła.

Z dumą możemy przyznać, że nasze pompy ciepła zostały zaprojektowane i wyprodukowane w Polsce na Podbeskidziu w Żywcu, a dzięki ich produkcji udaje się nam tworzyć coraz więcej wykwalifikowanych stanowisk pracy w branży odnawialnych źródeł energii.

tel. 33 860 14 00
e-mail: sales@mcd.com.pl
polskiepompy.com